

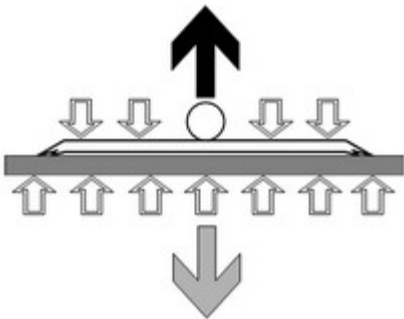
Zugkraft

Die Zugkraftangaben sind nicht verbindlich, da sie nicht anwendungsbezogen ermittelt wurden.

Es müssen eine Menge Abhängigkeiten berücksichtigt werden, wie Umgebungsluftdruck, Fläche des Saugers, Belastungsrichtung, Oberflächenbeschaffenheit des Materials, Verschmutzung des Materials und des Saugers, Luftdurchlässigkeit des Materials, Umgebungstemperatur, Temperatur des Materials und Biegesteifigkeit des Materials.

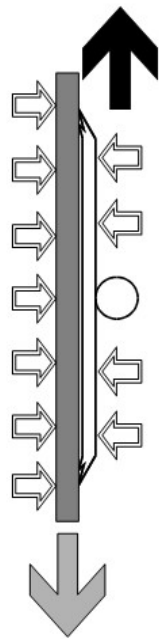
Der Sicherheitsfaktor 2 wird von der neuen europäischen Norm DIN EN 13155 für die Abgleitkraft wie für die Abreißkraft gefordert. Bei der Abgleitkraft ist der Reibungskoeffizient μ zu berücksichtigen.

Berechnung der Hebekraft:



$$\text{Tragfähigkeit} = \frac{\text{Fläche} \times \text{Unterdruck}}{\text{Sicherheitsfaktor}}$$

$$\text{Tragfähigkeit} = \frac{\text{Fläche} \times \text{Unterdruck} \times \text{Reibungskoeffizient}}{\text{Sicherheitsfaktor}}$$



Unsere Zugkraftprüfungen erfolgen i.d.R. unter folgenden Bedingungen

Vakuum	60%
Oberfläche	glatt
Belastung	Abreißkraft

**Jede Beschädigung der Ansauglippe oder Dichtlippe reduziert die Tragfähigkeit.
Jede Verschmutzung der Oberfläche reduziert die Tragfähigkeit**

Gummisorten

Elastomere (Kautschuke)					
Kurz Zeichen	Kautschukart	Handels- name	Dichte G/cm³	Anwendungs- temperatur	Anwendung
SBR / BKs	Styrol-Butadien- Kautschuk	Buna- Kautschuk	0,94	´-30 bis +80	wenig öl- und benzinbeständig Reifen, Schläuche Kabelummantelungen
NBR	Acrylnitril- Butadien- Kautschuk	Perbunan	1,00	´-20 bis +110	abriebfest, öl- und benzinbeständig, elektr. Leiter, O-Ringe, Hydraulikschläuche, Radialwellendichtung, Axialdichtung
NR	Natur- Kautschuk		0,93	´-60 bis +70	wenig ölbeständig, hohe Festigkeit, LKW-Reifen, Federelemente
FKM	Fluor- Kautschuk	Viton / Fluorel	1,85	´-10 bis +190	abriebfest, beste thermische Beständigkeit, witterungs- und ozonbeständig, Luft und Raumfahrt KFZ- Industrie Radialwellendichtunge, O-Ringe
Q; SIR	Silikon- Kautschuk		1,25	´-80 bis +180	guter elektr. Isolator, wasserabweisend, witterungs- und ozonbeständig, O-Ring, Zylinderkopf und fugendichtung
PUR	Polyurethan- Kautschuk	Vulkollan	1,25	´-30 bis +100	elastisch, verschleißfest, Zahnriemen, Dichtungen, Kupplungen
EPM / EPDM	Ethylen- Proylen- Kautschuk	Keltan	0,86	´-50 bis +140	guter elektr. Isolator, gegen Öl und Benzin unbeständig, witterungs und ozonbeständig
CR	Chloropren- Kautschuk	Neopren	1,25	´-30 bis +120	öl- und säurebeständig, schwer entflammbar, witterungsbeständig, Dichtungen, Schläuche, Keilriemen

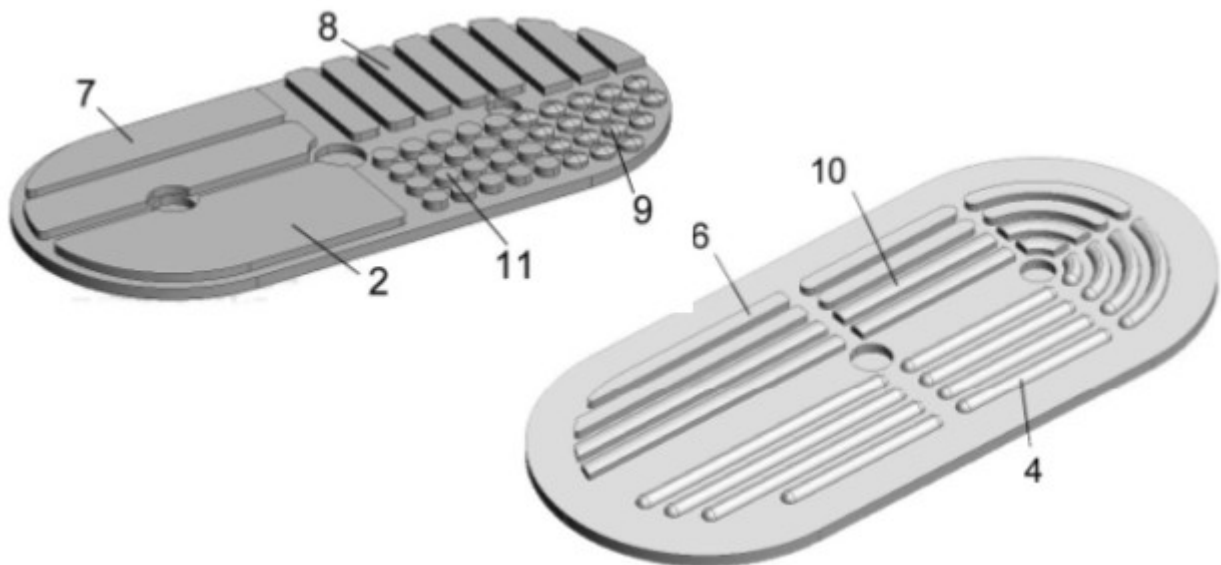
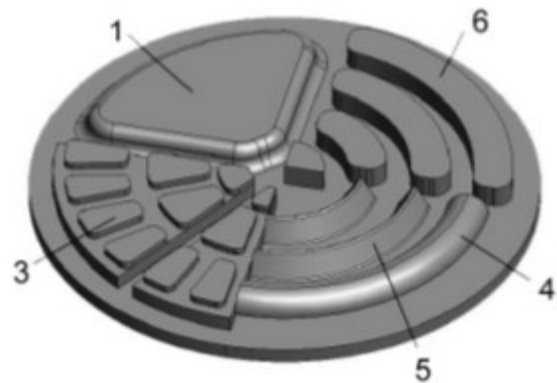
Anlageflächen

Anlageflächen werden von uns in verschiedensten Formen geliefert,. Die hier gezeigten Muster stellen

Nur einen grundlegenden Überblick unseres Sortiments dar.

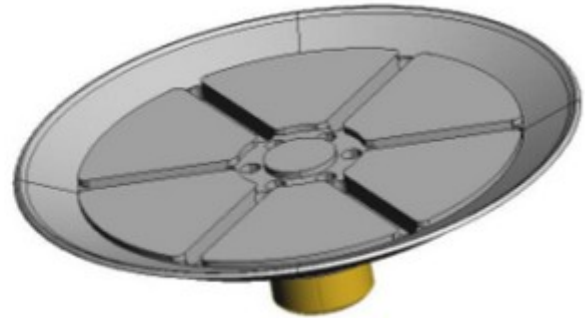
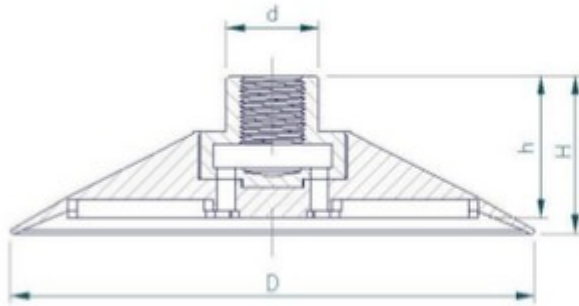
Unser Team beraten sie gerne für welchen Anlagentyp ihre Anwendungen geeignet sind.

Typ	Beschreibung
1	Segmente mit gerundeten Kanten
2	Segmente Scharfkantig
3	mehrfach segmentiert
4	Rille halbrund
5	Rille spitz
6	axial und radial oder längssegmentiert scharfkantig
7	längssegmentiert scharfkantig
8	quersegmentiert scharfkantig
9	Noppen spitz
10	längssegmentiert abgerundet
11	Noppen flach



Die jeweilige Tabelle zum Sauger gib Aufschluss darüber, welche Anlagenfläche im Sauger vorhanden ist.

SC Sauger auf Messingkern mit G3/8" Innengewinde



PD Sauger							
Best.Nr	D	d	H	h	Anlage- fläche	Gewinde	F (N)
SC 80	80	25	45	35	6	G 3/8"	210
SLC 100	100	25	45	35	6	G 3/8"	287
SLC 120	120	25	45	35	6	G 3/8"	378
SDC 140	140	25	41	38	siehe Abb.	G 3/8"	
SLC 150	120	25	45	35	6	G 3/8"	581
SQC 100	100	25	43	40	-	G 3/8"	
SKC 180	180	25	61	34	-	G 3/8"	

SG Sauger auf Messingkern mit Außengewinde

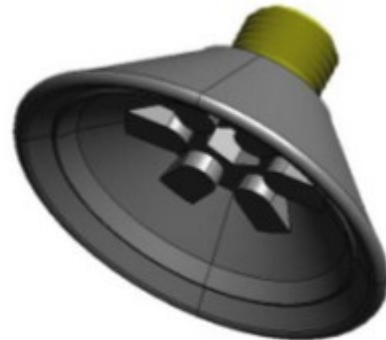
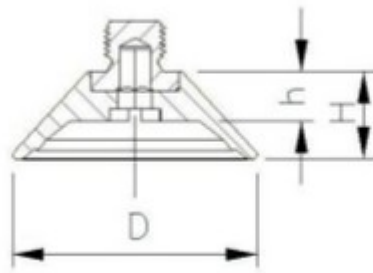


Abbildung: SGA 40

SG Sauger						
Best.Nr	D	H	h	Anlagefläche	Gewinde	F (N)
SC 80	30	11	6	siehe Abb.	G 1/8"	63
SLC 100	40	14	6,5	siehe Abb.	G 1/8"	84
SLC 120	55	23	14	siehe Abb.	G 1/4"	112
SDC 140	70	23	11	siehe Abb.	G 1/4"	161
SLC 150	80	22	13	siehe Abb.	G 3/8"	210

SR Standardsauger für universellen Einsatz

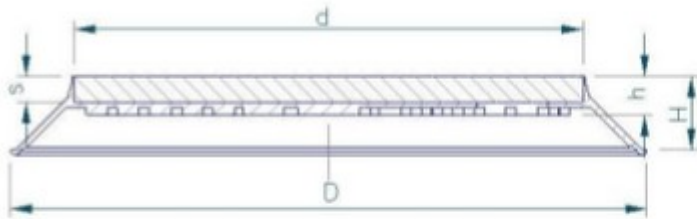


Abbildung: SR 300



SR Sauger							
Best.Nr	D	d	H	h	s	Anlage- fläche	F (N)
SR 55	55	25	16	10	6	6	112
SR 70	70	42	25	14	6	6	154
SR 90	90	55	24	13	6	9	231
SR 100	100	50	28	18	6/8	6	252
SR 111	110	80	21	13	6/8	2	336
SR 110	110	80	22	15	6/8	6	350
SR 120	120	80	23	12	6/8	9	427
SR130	130	80	27	13	6/8	6	
SR 130 R	130	80	27	14	6/8	10	
SR 150	150	120	25	14	8	6	714
SR 150 N	150	120	28	15	8	11	
SR 200	200	160	25	14	8	6	
SR 240	240	200	28	14	8	6	1981
SR 280	280	210	36	14	8/10	6	
SR 300	300	240	40	18	8/10	siehe Abb.	
SR 300 R	300	240	39	19	8/10	5	
SRB 120	120	80	23	12	6/8	1	
SRB 145	145	80	25	14	8	1	462
SRB 220	220	160	26	15	8	1	
SRB 270	270	200	34	15	8	1	1946
SRB 340	340	300	29	18	8/12	1	

SRD Sauger mit dünne Lippe

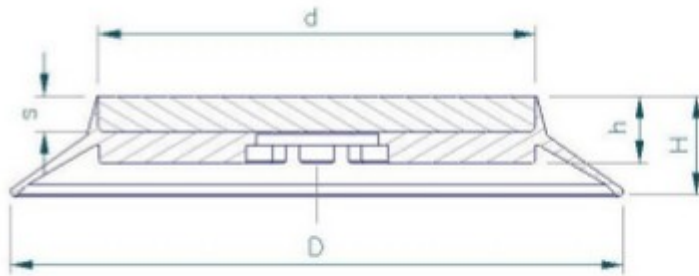


Abbildung: SRD 140

SRD Sauger							
Best.Nr	D	d	H	h	s	Anlage- fläche	F (N)
SRD 55	55	30	11	8	6	2	105
SRD 70	70	40	11,5	8	6	2	119
SRD 80	80	42	20	20	6	2	154
SRD 105	105	65	21	8	3	8	
SRD 115	115	80	15	8	6/8	siehe Abb.	441
SRD 140	140	100	23	15	3/8	siehe Abb.	567
SRD 160	160	120	23	14	8	2	742
SRD 180	180	120	24	14	8	2	
SRD 260	260	200	30	13	8	2	
SRD 300	300	240	27	21	8/12	6	

SRDR Speziaisauger mit konstantem Lippendurchmesser

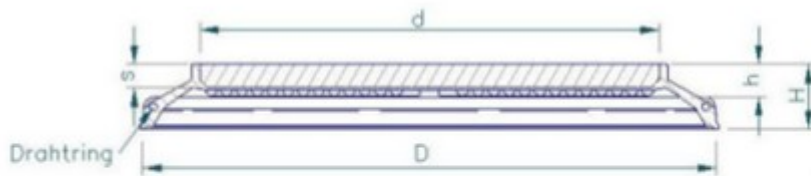


Abbildung: SRDR 300

SRDR Sauger							
Best.Nr	D	d	H	h	s	Anlagefläche	F (N)
SRDR 180	180	120	33	16	8	5	
SRDR 260	260	200	32	16	8	5	
SRDR 300	300	240	33	16	12	5	

SRH Sauger mit großem Hub

Sauger vulkanisiert auf Metallronde, jedoch mit großem Hub.

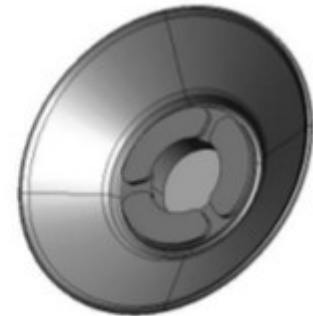
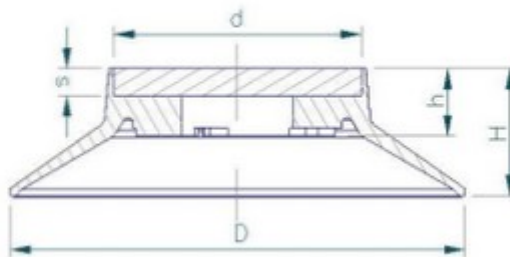


Abbildung: SRH 110

SRH Sauger							
Best.Nr	D	d	H	h	s	Anlagefläche	F (N)
SRH 110	110	60	30	16	6	6	
SRH 180/6	180	100	36	16	8	9	742
SRH 180/12	180	100	36	16	8	9	742
SRH 180/R	180	100	36	16	8	5	
SRH 200	200	120	42	16	8	9	
SRHL 200	200	120	42	16	8	6	
SRHL 200W	200	120	42	16	8	6	

SRK Sauger für vibrationsarmes Halten

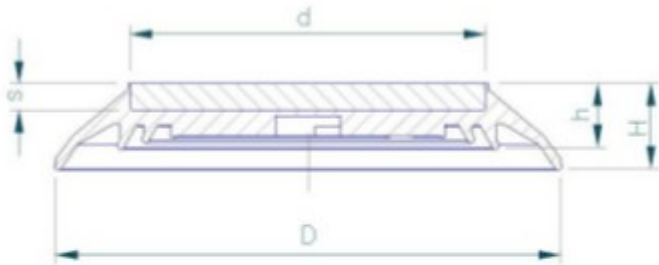


Abbildung: SRK 110

SRK 111 mit konkaver Anlagefläche

SRK Sauger							
Best.Nr	D	d	H	h	s	Anlagefläche	F (N)
SRK 80	80	70	13	11	6/8	6	252
SRK 105	105	80	13,5	10	6	2	
SRK 110	110	80	19	12	6	siehe Abb.	434
SRK 111	110	80	20	11,5	6	2	

SRL Sauger für vibrationsarmes Halten

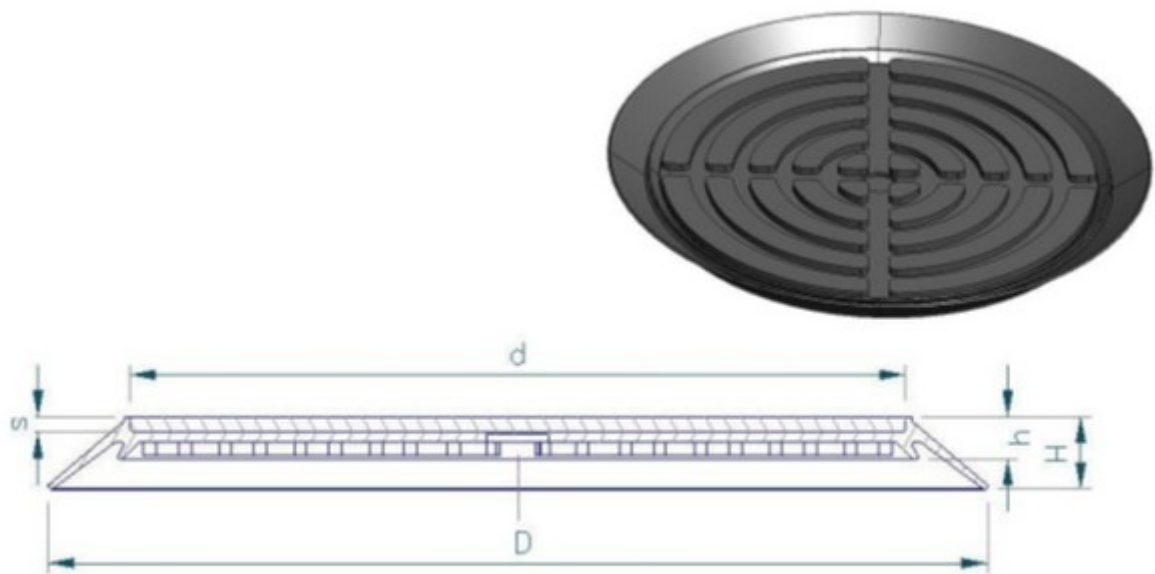


Abbildung: SRL 600

SRL Sauger							
Best.Nr	D	d	H	h	s	Anlagefläche	F (N)
SRL 80	80	42	16,5	11,5	6	6	
SRL 130	135	100	23	14	8	6	
SRL 140	140	100	21	14	8	11	
SSL 140	140	100	18	10	3/4	11	
SRL 190	190	160	25	15	8	6	1155
SRL 200	200	150	23	13	8	11	
SRL 210	210	170	27	13	8	6	
SRL 220	220	160	26	15	8	2	
SRL 280	280	240	30	15	8/10	2	
SRL 340	340	300	32	17	8/10	6	
SRL 400	400	297	46	21	8/10	siehe Abb.	4522
SRL 500	500	396	46	21	10	siehe Abb.	
SRL 600	600	497	46	21	10	siehe Abb.	

SRP Sauger für strukturierte Oberflächen

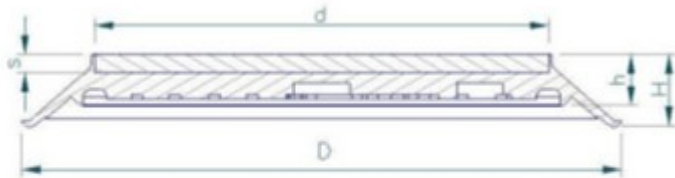


Abbildung: SRPL 260

SRP Sauger							
Best.Nr	D	d	H	h	s	Anlagefläche	F (N)
SRP 170	170	120	27	13	8	2	
SRP 180/R/W	180	120	35	18	8	5	
SRP 180/R	180	120	35	18	8	5	
SRP 260	260	210	41	17	8/10	6	
SRPL 260	260	200	29	14	8	siehe Abb.	2016
SRPX 260	260	160	43	17	8	5 schräg	

SS Sauger vulkanisiert auf Metallscheibe

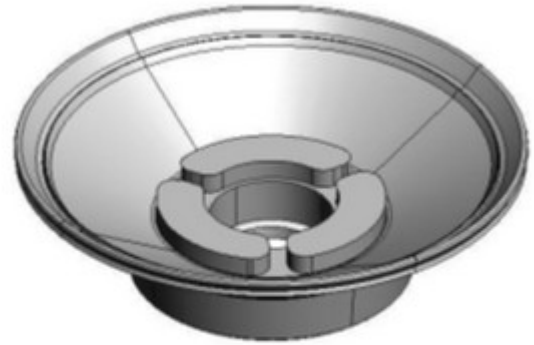
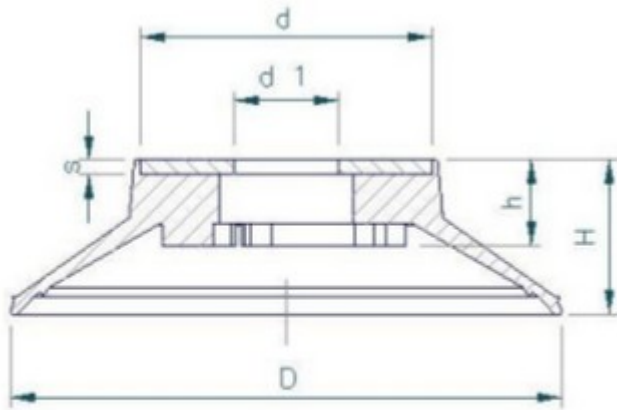


Abbildung: SSD 110

SS Sauger									
Best.Nr	D	d	d1	H	h	s	Anlagefläche	Aufnahme	F (N)
SS 25	25	10	5,3	9	5	1	-	-	
SS 35	35	17	8,4	12	7	1,6	6	-	
SS 50	50	25	5	6,5	3	2	6	-	
SSA 60A	60	30	9,5	22	14	2	6	AGA	140
SSA 70	70	42	9,5	26	14	3	6	AGA	161
SSB 80 A	80	40	13,5	27	17	2	6	AGB	196
SSLA 80	80	42	9,5	16,5	11,5	3	6	AGA	196
SSLB 80	80	42	13,5	16,5	11,5	3	6	AGB	
SSDA 80	80	42	9,5	16,5	11,5	3	6	AGA	
SSDB 80	80	42	21	16,5	11,5	3	6	AGB	
SSPB 80	80	40	13,5	22	12	2	6	AGB	
SSC 90	90	49	17	27,5	17	3	6	AGC	252
SSB 100	100	60	13,5	31	17	3	6	AGB	
SSD 110 A	90	60	21	31	17	3	6	AGD	329
SSLB 140	140	100	13,5	18	10	4	6	AGB	
SSLC 140	140	100	17	18	10	4	6	AGC	
SSLD 140	140	100	21	18	10	4	6	AGD	
SSD 150 A	150	100	21	25	14	4	6	AGD	
SSD 165 A	165	100	21	33	19	4	6	AGD	707
SSLD 165 A	165	100	21	33	16	4	6	AGD	
SSLD 190	190	160	21,5	24	16	5	6	AGD	1148

SKAK Sauger für Folien und Papier System AK

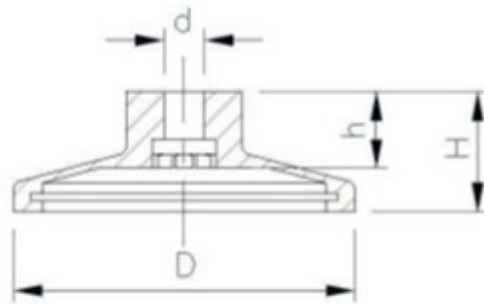


Abbildung: SKAX 60 mit Aufnahme AK 60

SKLX 60 Sauger							
Best.Nr	D	d	H	h	Anlage- fläche	Aufnahme	F (N)
SKAX 60	59	7	21	16	siehe Abb.	AK 60	

SM - SN Sauger mit austauschbarer Dichtlippe und Anlagefläche

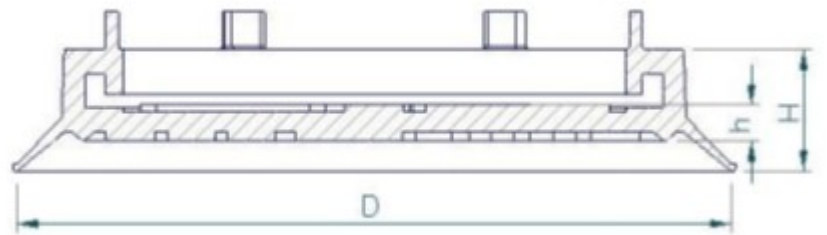
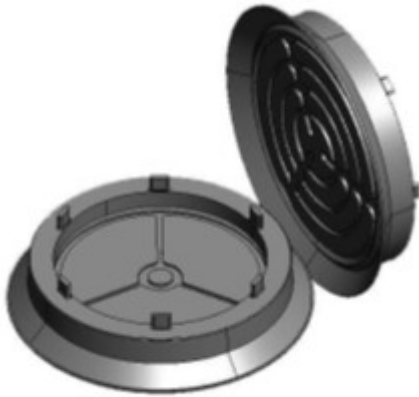


Abbildung SML 170/8

SM-SN Sauger						
Best.Nr	D	H	h	Anlagefläche	Aufnahme	F (N)
SML 130	130	30	8	6	AM 100	
SML 135	135	33	6	6	-	
SNT 135N	135	33	6	9	-	
SNBT 145	145	33	7	1	ANT 100	
SND 75	75	16	5,5	-	AND 54	
SMB 145	145	27	10	1	AM 100	
SML 170/8	170	20	4	siehe Abb.	AM 140/8	
SML 170/12	170	20	4	siehe Abb.	AM 140/12	
SML 210	210	25	5	6	AM 160	
SML 250	250	30	5	6	AM 200	
SNT 260	260	20	4	3	-	
SMLW 270/1	270	38	11	11	AM 200	
SMLW 270/2	270	38	11	11	AM 200	
SMLW 270/3	270	38	11	9	AM 200	
SML 290/10	290	32	5	6	AM 240/10	
SML 290/12	290	32	5	6	AM 240/12	

SN Sauger zum aufstecken auf ein Rohr

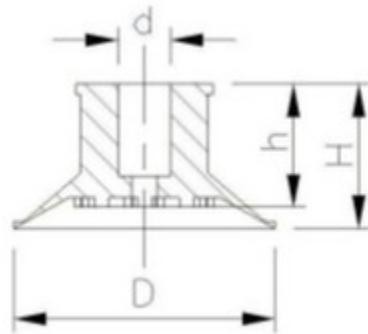


Abbildung: SNR 40

SN - TN Sauger						
Best.Nr	D	d	H	h	Anlage- fläche	F (N)
SNR 10	10	5	10	7,5	-	
SNR 15	15	5	12	10	-	
SNR 30	30	6,5/8/10	21	19	siehe Abb.	42
SNR 40	40	8/10/12	21	19	siehe Abb.	63
SNR 50	50	10/12/15	24	19	siehe Abb.	
SNR 70	70	16	34	24	8 radial	126
TNR 70	70	8	43	30	-	
SNR 80/1	80	8/16/24	45	40	11	
SNR 80/2	80	8/16/24	45	40	3	
SNRB 80/1	80	10	45	40	3	
SNR 100	100	16	43	33	2	203
SNDR 140	140	25	51	48	2	

SNLK Saugermanschette mit separater Anlagefläche

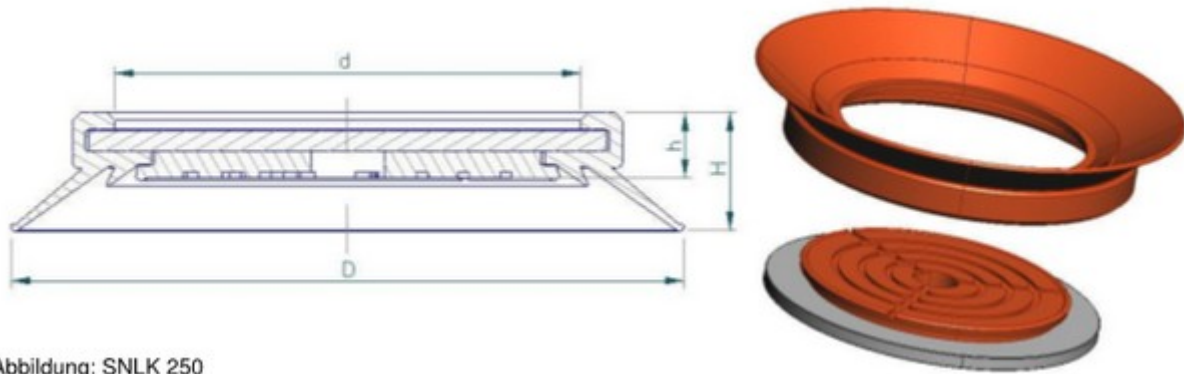


Abbildung: SNLK 250

SNLK Sauger							
Best.Nr	D	d	H	h	Anlagefläche	Aufnahme	F (N)
SNLK 250	250	178	40	27	siehe Abb.	ALK 200	

SNSK Sauger zur Befestigung mittels Senkkopfschraube



Abbildung: SNSK 60

SNSK Sauger								
Best.Nr	D	d	d1	H	h	Anlagefläche	Aufnahme	F (N)
SNLK 60	60	25	10	18	15	siehe Abb.	-	126

SNV Sauger für verschiedene Aufnahmedurchmesser

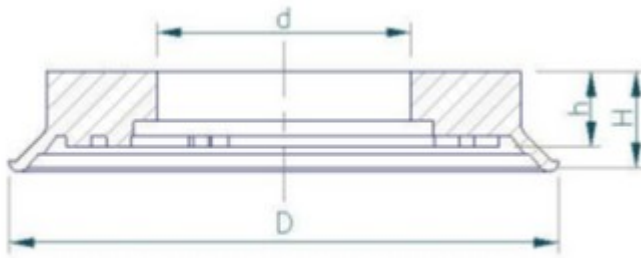


Abbildung: SNV 110

SNV Sauger						
Best.Nr	D	d	H	h	Anlagefläche	F (N)
SNV 110	110	34-74	20	15	siehe Abb.	

SNX Sauger für System AX

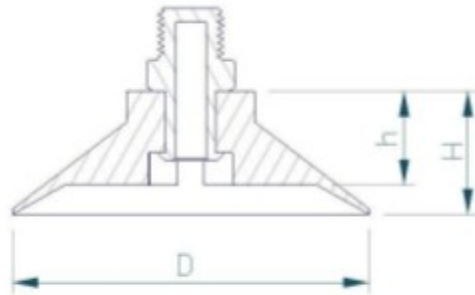


Abbildung: SNX 40



FNX Sauger						
Best.Nr	D	H	h	Anlage- fläche	Aufnahme	F (N)
SNX 20	20	15	11	siehe Abb.	AX 1	14
SNDX 20	20	13	12	siehe Abb.	AX 1	10
SNX 25	25	15	11	siehe Abb.	AX 1	25
SNX 30	30	15	11	siehe Abb.	AX 1	30
SNX 40	40	18	14	siehe Abb.	AX 1	48
SNX 50	50	24	18	siehe Abb.	AX 2	101
SNXT 50	50	14	9,5	siehe Abb.	AX 2	
SNX 60	60	24	18	siehe Abb.	AX 2	122
SNX 70	70	27	18	siehe Abb.	AX 2	140

SNKB Sauger mit Vakuumstoppsystem

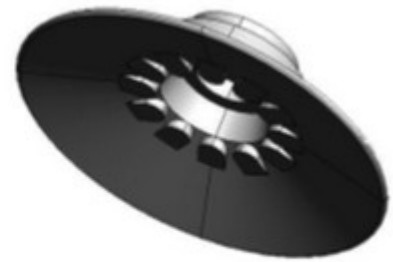
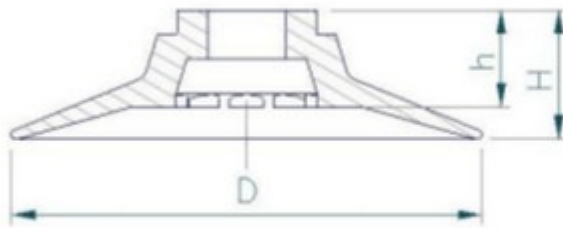


Abbildung: SNKB 100

FNX Sauger						
Best.Nr	D	H	h	Anlage- fläche	Aufnahme	F (N)
SNKB 60	60	24	20	siehe Abb.	-	
SNKB 80	80	24	20	siehe Abb.	-	210
SNKB 100	100	22	20	siehe Abb.	-	308

L Standardsauger für universellen Einsatz

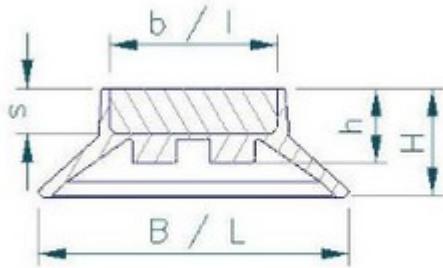


Abbildung: L 55 200

L Sauger									
Best.Nr	B	b	L	l	H	h	s	Anlage- fläche	F (N)
L 20 60	20	12	60	52	13	9	5	2	
L 30 80	30	15	80	64	14	9	5	2	
L 30 100	30	15	100	85	15	10	6	6	175
L 35 200	37	15	195	174	19	10	5	4	245
L 40 110	40	15	110	85	20	10	5	2	
L 55 85	55	30	85	75	19	13	8	6	175
L 55 100	55	30	100	90	19	13	8	6	182
L 55 125	55	30	125	100	19	13	8	6	
L 55 150	55	30	150	125	19	13	8	6	294
L 55 200	55	30	200	175	19	13	8	6	385
L 55 250	55	30	250	225	19	13	8	6	469
L 55 300	55	30	300	275	19	13	8	6	560
L 80 250	80	50	250	218	26	15	8	2	735
L 80 370	80	50	375	343	26	15	8	2	1050
L 90 200	90	60	190	158	23	14	8	7	630
L 100 280	100	70	280	245	26	15	8	2	966
L 100 280N	100	70	280	245	26	16	8	9	
L 120 300	120	70	300	245	34	18	8	6	1050
L 130 270	130	80	270	220	34	27	8	6	
L 130 450	130	100	450	415	23	15	8	8	
L 160 450	160	120	450	413	26	15	8	8	
L 180 430	180	150	430	395	20	14	8	11	
L 180 580	180	150	580	544	26	16	8	6	

LC Sauger vulkanisiert auf Messingkern mit G3/8" Innengewinde

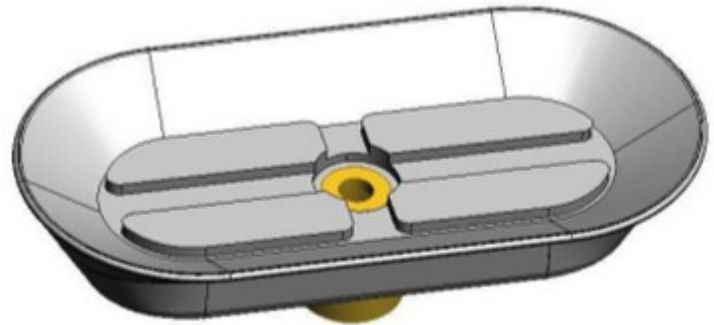
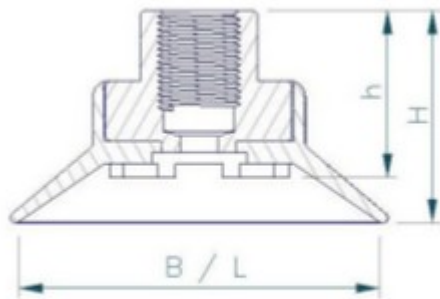


Abbildung: LC 80 160

LC Sauger							
Best.Nr	B	L	H	h	Aufnahme	Anlagefläche	F (N)
LC 80 160	80	160	45	35	Innengewinde G 3/8"	siehe Abb.	

LL-LP Sauger mit zusätzlicher Dichtlippe

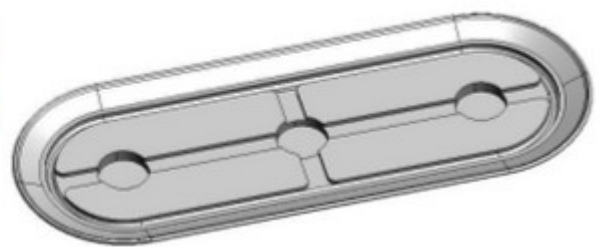
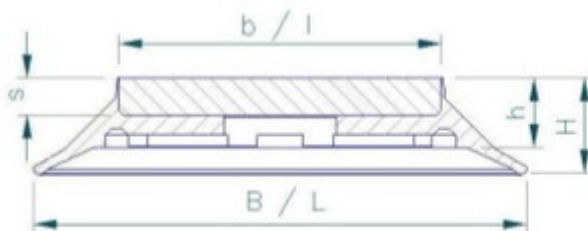


Abbildung: LL 100 280

LL Sauger									
Best.Nr	B	b	L	l	H	h	s	Anlagefläche	F (N)
LL 100 280	107	70	280	245	21	15	8	siehe Abb.	
LL 150 450	150	120	450	414	23	15	8	8	
LL 160 320 N	160	100	320	260	33	18	8/10	11	1484
LP 150 450	150	120	450	414	24	15	8	8	

LH Sauger mit größerem Hub

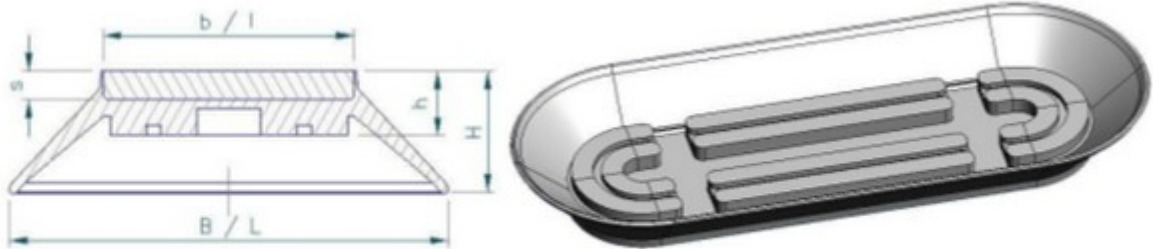


Abbildung: LH 120 300

LH Sauger

Best.Nr	B	b	L	l	H	h	s	Anlagefläche	F (N)
LH 120 300	120	70	300	245	34	18	8	6	
LH 180 500	180	120	500	433	42	22	8	7	3010
LH 200 750	200	120	750	663	54	25	15	10	

LT Sauger mit geteiltem Trägermaterial

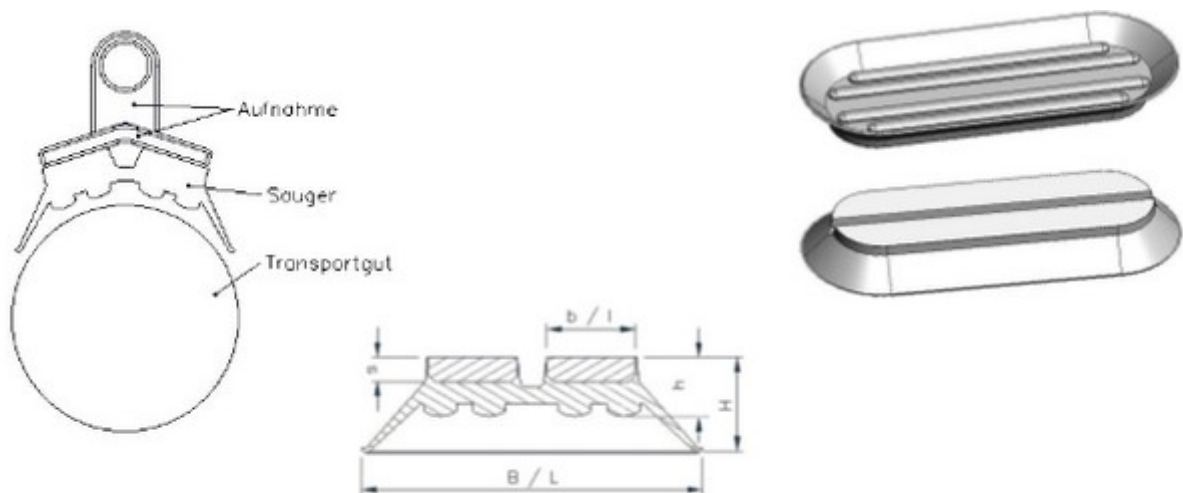


Abbildung: LT 120 300

LT - LHT Sauger

Best.Nr	B	b	L	l	H	h	s	Anlagefläche	F (N)
LT 120 300	120	30	300	245	34	18	8	10	980
LHT 180 500	180	50	500	433	42	22	8	6	1960
LHT 200 750	200	50	750	663	54	25	15	4	5800

LU Sauger für raue Flächen

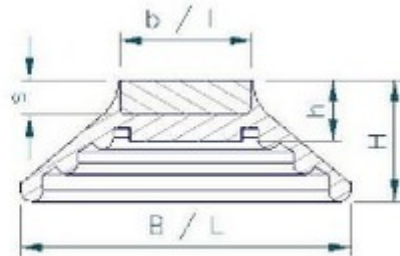


Abbildung: LU 75 135

LU Sauger

Best.Nr	B	b	L	l	H	h	s	Anlagefläche	F (N)
LU 40 120	43	30	123	110	13	10	8	11	168
LU 60 200	65	40	205	180	18	12	8	11	364
LU 75 135	75	30	135	89	27	15	8	siehe Abb.	
LU 80 200	80	40	200	160	20	15	8	2	427

LD Sauger mit dünner Außenlippe

LD Sauger

Best.Nr	B	b	L	l	H	h	s	Anlagefläche	F (N)
LD 100 280	100	60	280	238	26	15,5	8	2	903

LW Sauger für runde Querschnitte (Rohre, Rollen etc.)

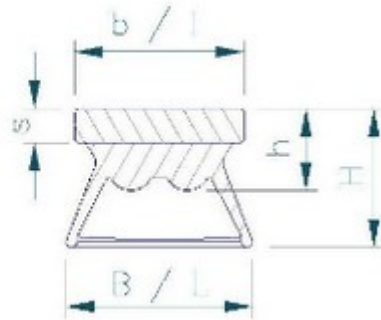


Abbildung: LWF 35 200

LW Sauger									
Best.Nr	B	b	L	l	H	h	s	Anlage- fläche	F (N)
LW 60 140	60	35	140	83	27	14	8	4	
LW 60 470	60	35	470	411	27	14	10	4	1001
LWF 35 200	35	30	200	200	24	15,5	6	4	245
LWF 35 300	35	30	300	300	24	15,5	6	4	406

LF Sauger mit überstehendem Trägermaterial

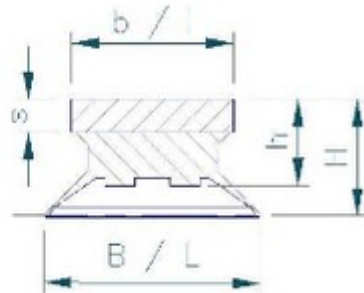


Abbildung: LF 40 300

LF Sauger									
Best.Nr	B	b	L	l	H	h	s	Anlage- fläche	F (N)
LF 20 200	20	20	200	220	20	15	6	6	
LF 30 60	30	30	80	60	20	15	6	6	
LF 30 100	30	30	100	120	20	15	6	6	
LF 30 200	30	30	200	220	20	15	6	6	
LF 30 300	30	30	300	320	20	15	6	6	259
LF 40 100	40	30	100	120	22	15	6	6	
LF 40 200	40	30	200	220	22	15	6	6	
LF 40 300	40	30	300	320	22	15	6	6	
LF 50 200	50	40	200	220	22	15	6	6	400
LF 50 300	50	40	300	320	22	15	6	6	600
LF 100 300	100	70	300	320	25	15	8	6	
LFB 30 100	30	30	100	120	20	15	6	6	

P Saugplatten vulkanisiert auf Metallträger

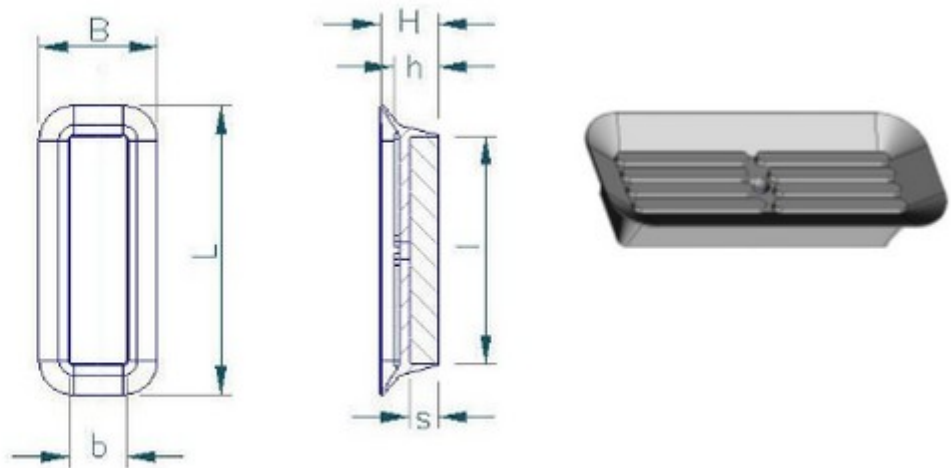


Abbildung: P 20 50

P Sauger									
Best.Nr	B	b	L	l	H	h	s	Anlage- fläche	F (N)
P 15 40*	15	10	40	28	8	-	6	6	
P 20 40	20	10	40	30	10	8	5	6	
P 20 50	20	10	50	40	10	8	5	6	
P 30 120	30	20	120	110	11	8	6	6	119
P 80	80	50	80	50	15	8	8	4	182
P 285	285	245	285	245	22	13	8	4	
P 470	470	409	470	409	22	16	8	4	
P 350 600	350	210	600	460	55	25	10	6	
P 350 600 V**	350	210	600	460	55	25	10	6	
P 400 800	400	295	800	695	40	20	10	6	

* Sauger ohne Dichtlippe für dünne Folien

** Sauger mit Metallverstärkung an der Dichtlippe

FR Sauger vulkanisiert auf Ronde mit 1,5 Falten

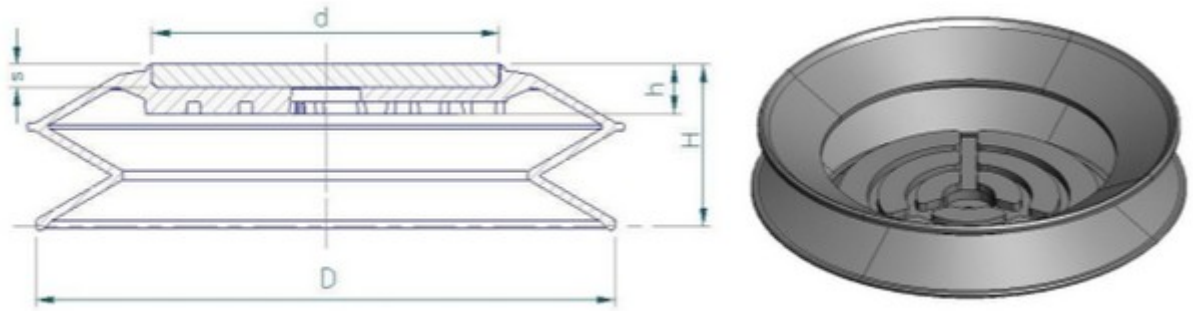


Abbildung: FR 200

FR Sauger								
Best.Nr	D	d	H	h	s	Anlage- fläche	Aufnahme	F (N)
FR 100	100	60	38	13	6/8	6	-	
FRH 120	120	80	55	20	6/8	2	-	
FR 150	150	80	58	15	8	1	-	672
FRH 150	150	100	65	24	8	2	-	
FRK 150	150	80	58	19	6/8	2	-	
FR 200	200	120	55	17	8	6	-	980
FRB 200	200	120	57	17	8	1	-	
FR 250	250	170	59	17	8	6	-	1456
FRB 250	250	170	60	17	8	1	-	
FR 300	300	200	78	20	8	6	-	
FR 350	350	240	82	22	8/10	6	-	

FN-FM Saugermanschette mit 1,5 Falten

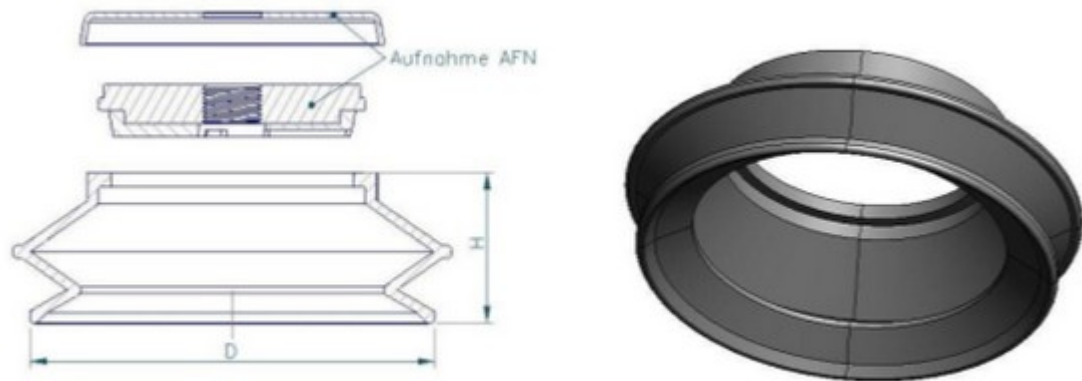


Abbildung: FN 120 mit Aufnahme AFN 80

FN-FM Sauger					
Best.Nr	D	H	Anlagefläche	Aufnahme	F (N)
FN 120	120	45	2	AFN 80	434
FN 150	150	58	2	AFN 100	
FN 200	200	57	6	AFN 150	1246
FN 250	250	60	6	AFN 200	2009
FMH 150	150	65	2	AM 100	

FND Saugermanschette mit 1,5 Falten für dünne Materialien

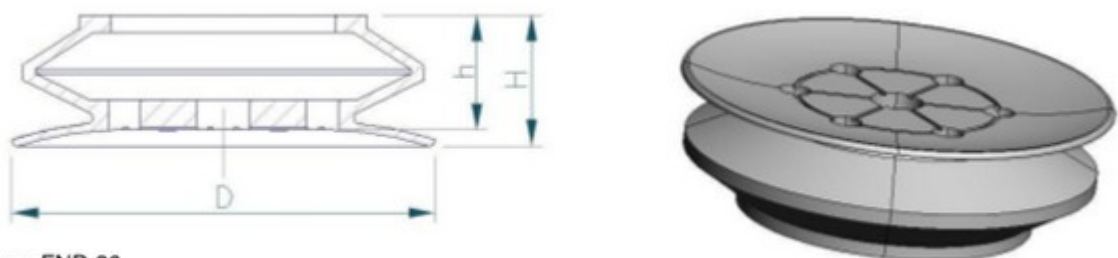


Abbildung: FND 80

FND Sauger						
Best.Nr	D	H	h	Anlagefläche	Aufnahme	F (N)
FND 80	80	26	24	siehe Abb.	AND 50	114
FND 120	120	28	25	siehe Abb.	AND 90	

FNKB Sauger mit Vakuumstoppsystem mit 1,5 Falten

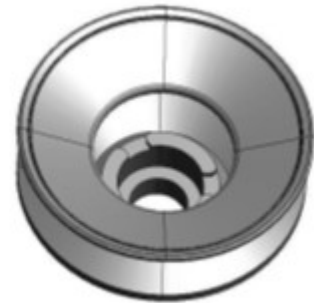
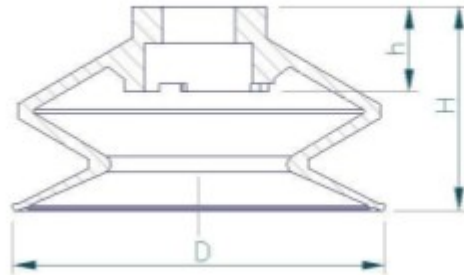


Abbildung: FNKB 80

FNKB Sauger						
Best.Nr	D	H	h	Anlagefläche	Aufnahme	F (N)
FNKB 80	80	45	19	siehe Abb.	-	

FNR Sauger zum Aufstecken auf Rohr

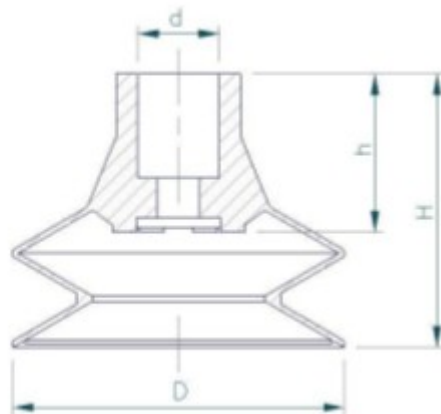


Abbildung: FNR 80

FG Sauger						
Best.Nr	D	d	H	h	Anlagefläche	F (N)
FNR 80	80	20	37	66	siehe Abb.	114

FG Sauger vulkanisiert auf Messing-Anschlußschraube

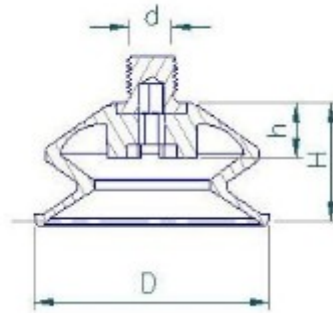
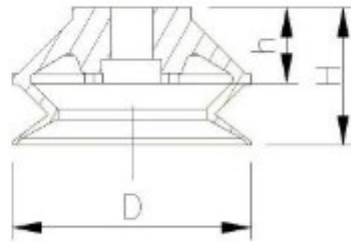


Abbildung: FGB 60

FG Sauger						
Best.Nr	D	d	H	h	Anlagefläche	F (N)
FGA 40	40	G 1/8"	25	10	6	84
FGB 60	60	G 1/8"	30	11	6	126
FGB 80	80	G 1/8"	40	16	6	175
FGC 80	80	G 1/8"	40	16	6	175
FGD 100	100	G 1/8"	38	14	6	238
FG 100	100	G 1/8"	65	35	6	266

FNX Sauger für System AX mit 1,5 Falten

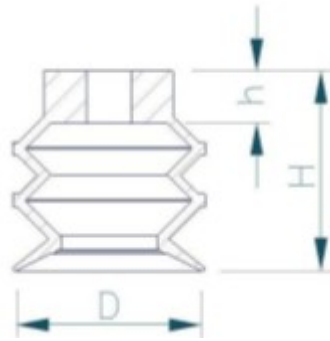
Abbildung: FNX 40



FNX Sauger						
Best.Nr	D	H	h	Anlage- fläche	Aufnahme	F (N)
FNX 30	30	21	8	-	AX 1	29
FNX 40	40	23	12	siehe Abb.	AX 1	33
FNX 60	60	27	16	6	AX 2	126
DFNX 60	80	39	16	6	AX 2	

DFNX Sauger für System AX mit 2,5 Falten

Abbildung: DFNX 15



DFNX Sauger						
Best.Nr	D	H	h	Anlage- fläche	Aufnahme	F (N)
DFNX 15	15	23	8,5	-	AX 1	10
DFNX 30	30	35	15*	-	AX 1	19
DFNX 40	40	35	12	6	AX 1/AX 2	30
DFNX 60	60	57	18	6	AX 2	105

* Saugerhöhe in angesaugtem Zustand

FS Sauger vulkanisiert auf Metallscheibe mit Mittenloch

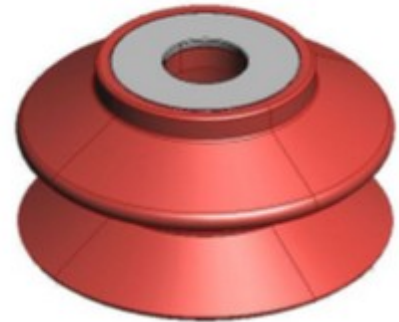
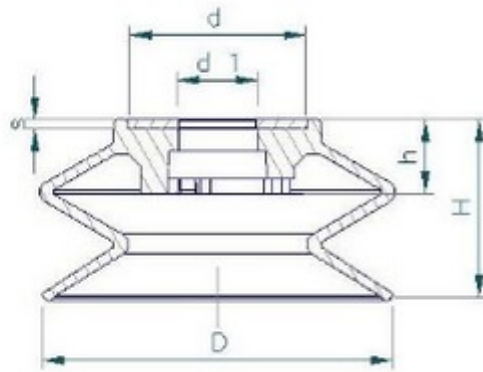


Abbildung: FSC 80

FS Sauger									
Best.Nr	D	d	d1	H	h	s	Anlage- fläche	Aufnahme	F (N)
FSB 80	80	40	13,5	39	15	2	6	AGB	0,23
FSC 80	80	40	17	39	15	2	6	AGC	
FSB 100	100	50	13,5	38	13	3	6	AGB	
FSC 100	100	50	17	38	13	3	6	AGC	0,27
FSD 100	100	50	21	38	13	3	6	AGD	0,27
FSD 125	125	60	21	51	15	3	6	AGD	0,35
FSDH 120	120	80	21	55	18	3	2	AGD	
FSDH 150	150	100	21	64	24	3	2	AGD	0,63

DF Sauger vulkanisiert auf Ronde oder Scheibe mit 2,5 Falten

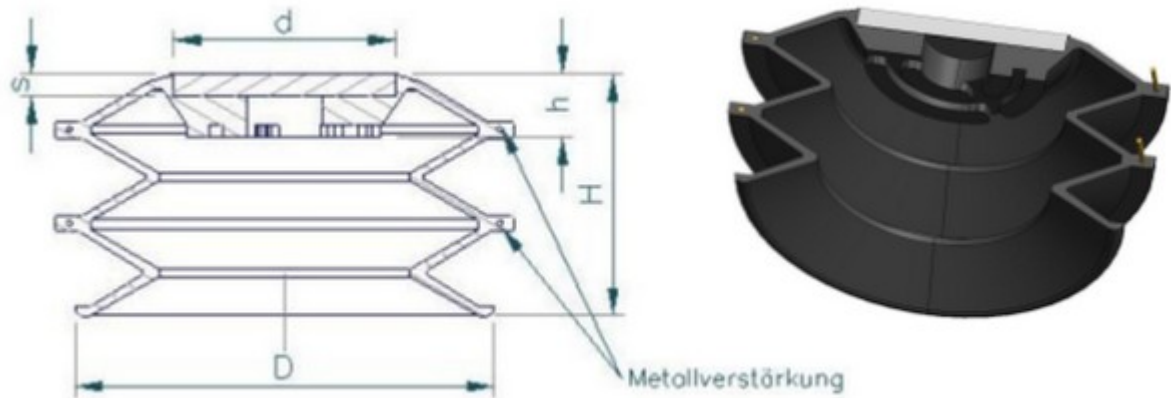


Abbildung: DFR 150

DF Sauger								
Best.Nr	D	d	H	h	s	Anlagefläche	Aufnahme	F (N)
DFSC 80	80	49	57	18	3	6	AGC	
DFR 150	150	80	82	22	8	6	-	
DFR 150 M1*	150	80	82	22	8	6	-	
DFR 150 M2**	150	80	82	22	8	6	-	700

* eine Metallverstärkung

** zwei Metallverstärkung

FL Sauger vulkanisiert auf Ronde mit 1,5 Falten

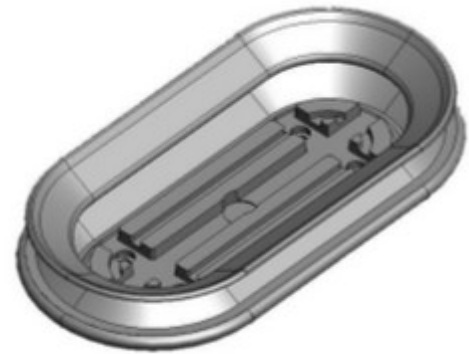
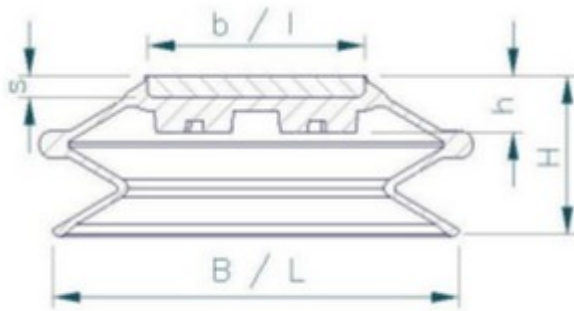


Abbildung: FL 150 300

FL Sauger									
Best.Nr	B	b	L	l	H	h	s	Anlage- fläche	F (N)
FL 70 150	70	30	150	110	26	11	8	11	
FL 100 200**	100	80	200	219	62	21	8	7	
FL 100 350**	100	50	350	298	58	19	8	7	833
FL 150 300	150	80	300	228	58	19	8/10	7	1162
FLT 150 300*	150	35	300	228	58	19	10	7	
FL 200 400**	200	130	400	328	58	19	8	7	2345
FLW 60 140	60	30	140	90	44	19	8	4	196

* Einlegeteil wie LT-Sauger siehe 32

** Wahlweise auch mit Metallversteifungen gegen Aufpreis erhältlich

SHN Sauger mit anvulkanisiertem Filz/Gewebe



Abbildung: SHN 160

Bis 350 grad und abdruckarm!

SHN Sauger						
Best.Nr	D	H	h	Anlage- fläche	Aufnahme	F (N)
SHNL 190 FG	190	35	16	-	AL 1/ AL 2	
SHN 160	160	30	13	6	AHN 100	
SHN 180	180	27	18	6	AHN 140 A	994
SHN 250	250	27	18	6	AHN 200 A	2100
FHNS 250	250	35	21	1	ASF 170	
SHR 310	310	29	14	1	Ronde	2310

SHNR Sauger mit Spezialfilz zum Aufstecken auf Rohr

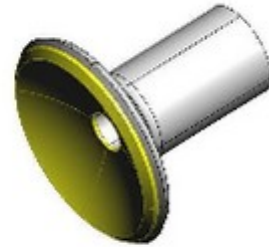
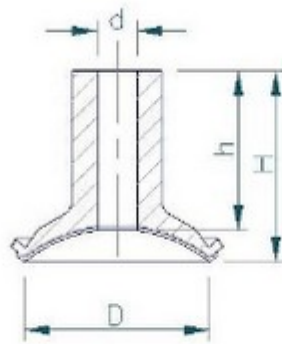


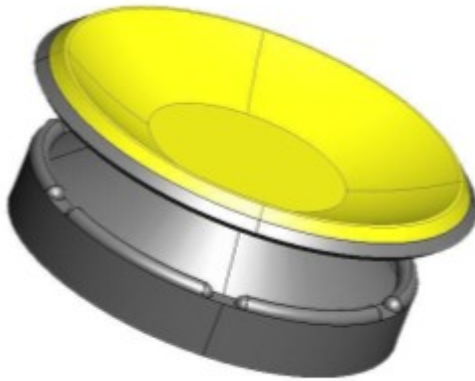
Abbildung: SHNR 40 - b

Bis 550 grad und abdruckarm!

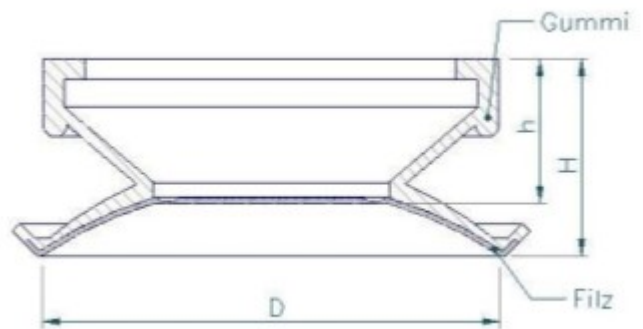
SHNR - THNR Sauger						
Best.Nr	D	H	h	h	Anlagefläche	F (N)
SHNR 25 - b	24	8	36	32,5	-	
SHNR 40 - b	37	8	37	32	-	
SHNR 70 - b	70	8	37	28	-	
THNR 70 - b	70	8	43	30	-	
SHR 250 - b	250	Ronde	23	15	4	
SHR 310 - b	310	Ronde	29	14	1	

FH Saugermanschette mit anvulkanisiertem Filz

FHNS Sauger mit einer Falte und Filzausstattung



**Bis 350 grad und
abdruckarm!**



FHNS Sauger						
Best.Nr	D	H	h	Anlage- fläche	Aufnahme	F (N)
FHNS 90	90	38	28	-	AS 80 C1	294
FHNS 90	90	38	28	-	AS 80 C2	294
FHNS 121	120	42	25	-	AS 100 C1/C2	476
FHNS 123	120	42	25	-	AS 100 C1/C2	476
FHNS 160	160	47	31	-	AS 120	

PD Saugplatten vulkanisiert auf Metallträger



Abbildung: PD 80

PD Sauger								
Best.Nr	B	b	H	h	s	Anlage- fläche	Aufnahme	F (N)
PD 80	82	67	14,5	9,5	8	11	-	