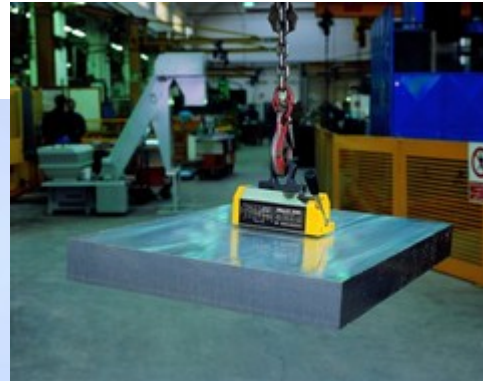


## MaxX



Das innovative technische Konzept und die hohen Leistungen haben den MaxX im Bereich des magnetischen Transports von ferromagnetischen Lasten zur absoluten Referenz avanciert.

Leistungsfähig, kompakt, sicher zuverlässig und wettbewerbsfähig sind die wichtigsten Faktoren, die den MaxX lasthebemagnet weltweit so beliebt machen.

MaxX Lasthebemagnete sind die ideale Lösung für das Handling einer Vielzahl von Werkstücken, von Flachmaterial bis Rundmaterial, vom vorgearbeiteten Material bis hin zu Rohmaterial, mit praktischer und ergonomischer Bedienung bei voller Sicherheit

Die Betriebskosten sind Praktisch nicht existent, die Effizienz und Produktivität werden drastisch erhöht und eine extrem schnelle Amortisation der Investitionen ist gewährleistet.

Eine breite Typenvielfalt an Modellen stht zur Verfügung mit Leistungskapazitäten zwischen 125 kg und 2000 kg, mit verschiedenen Versionen für das Handling von Lasten mit normalen oder reduzierten Stärken/Dicken.

Die handliche und praktische Nutzung der MaxX Lasthebemagnete ergibt sich aus ihrer kompakten Größe und niedrigem Eigengewicht, dadurch wird eine Optimierung bei engen Raum / Platzverhältnissen erreicht, und Krankkapazitäten können voll ausgenutzt werden.

## Modelle

für Flachlasten

Modell	Gewicht	Stärke	Länge	Traglast
MaxX für Flachlasten	kg	min. mm	max. mm	max kg
MaxX 125	3,7	20	1000	125
MaxX 250	6	20	1500	250
MaxX 500	15	25	2000	500
MaxX 1000	36	40	3000	1000
MaxX 1500	66	45	3000	1500
MaxX 2000	80	55	3000	2000

für Rundlasten

Modell	Gewicht	Stärke	Länge	Ø max	Traglast max
MaxX für Rundlasten	kg	min. mm	max. mm	max mm	max Kg
MaxX 125	3,7	10	1000	300	50
MaxX 250	6	10	1500	300	100
MaxX 500	15	15	2000	400	200
MaxX 1000	36	25	3000	450	400
MaxX 1500	66	30	3000	500	600
MaxX 2000	80	35	3000	600	800

## Sicherheit und Bedienerfreundlichkeit



*Der Schaltzustand ist einfach und deutlich sichtbar dargestellt. Der Bediener ist daher immer in der Lage den Transport zu überwachen.*



*Aktivierungshebel mit leichtgängiger und regelmäßiger Bewegung.*



## MaxX warnt Sie über mögliche Gefahren:

Die Permanentmagnete entwickeln eine enorm große Energie, und eine hohe Konzentration des magnetischen Flusses, der ausschließlich im Polbereich erzeugt wird, ohne magnetische Streuung. Dies erlaubt dem Bediener zu bemerken, wenn der Hebel schwer

umzupolen geht, dass dann die Lastbedingungen nicht optimal sind. In der Tat wird in diesem Fall die Bewegung des Hebels sehr schwergängig und unregelmäßig. Der Bediener bemerkt dies sofort, und kann eine besser

geeignete Positionierung des Lasthebemagneten wählen. Sobald eine bessere Position erreicht wird, und die Lasteigenschaften sicher sind, lässt sich der Hebel einfach umlegen. Der magnetische Hub kann jetzt mit optimaler Sicherheit ausgeführt werden.

# MaxX Energy



## Beste Kraftentwicklung

Durch das hochqualitative Auswahlverfahren der Hoch-Leistungs-Magnete und einer weitere Optimierung der relativen Fertigungstoleranzen beim Stator und Rotor, ist die Herstellung einer stärkeren Version des Models MaxX 250 und MaxX 500 möglich.

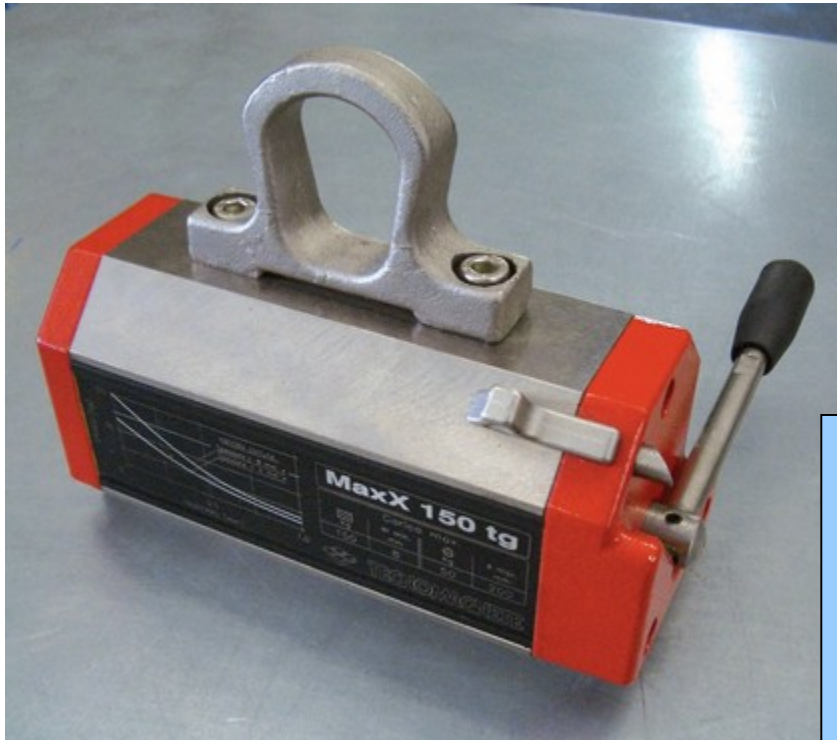
Bei gleicher Größe, und Gewicht, ermöglicht dies eine Leistungssteigerung von 20%.

Diese leistungsoptimierte „ENERGY“ Versionen stehen jetzt als MaxX 300E und MaxX 600E zur Verfügung

Modell	Gewicht	Stärke	Länge	Traglast
MaxX für Flachlasten	kg	min. mm	max. mm	max kg
MaxX 300 E	6	20	1500	300
MaxX 600 E	15	25	2000	600

Modell	Gewicht	Stärke	Länge	Ø	Traglast
MaxX für Rundlasten	kg	min. mm	max. mm	max mm	max kg
MaxX 300 E	6	10	1500	300	150
MaxX 600 E	15	15	2000	400	250

## MaxX TG



### Größere Flexibilität für Dünne Stahlbleche

Die MaxX TG Baureihe wurde entwickelt, um der Nachfrage für das Transportieren von dünnen Blechen und dünnwandigen Rohren, sicher und effizient, nachzukommen.

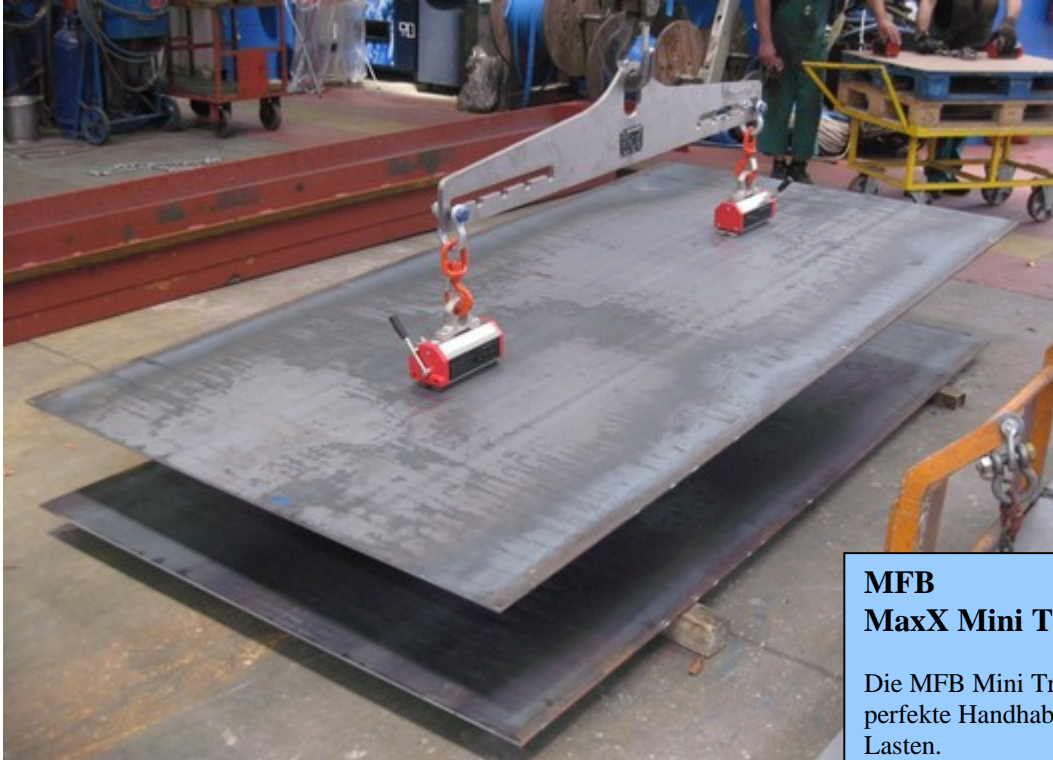
Die besondere Gestaltung der Poloberflächen zusammen mit dem speziellen Gleichgewicht der Magnetwerkstoffe im Stator und Rotor, ermöglicht es den magnetischen Fluss in einem engeren Abstand zu konzentrieren.

Die Bewegung des Hebels bleibt leichtgängig und homogen, während die Leistung der magnetischen Kraft gleichmäßig über die gesamte Kontaktfläche verteilt wird.

Modell MaxX für Flachlasten	Gewicht kg	Stärke min. mm	Länge max. mm	Traglast max kg
MaxX TG 150	6	8	1500	150
MaxX TG 300	16	10	2000	300

Modell MaxX für Rundlasten	Gewicht kg	Stärke min. mm	Länge max. mm	Ø max mm	Traglast max kg
MaxX 300 E	6	8	1500	240	60
MaxX 600 E	16	10	2000	290	120

## MaxX Sonderzubehör

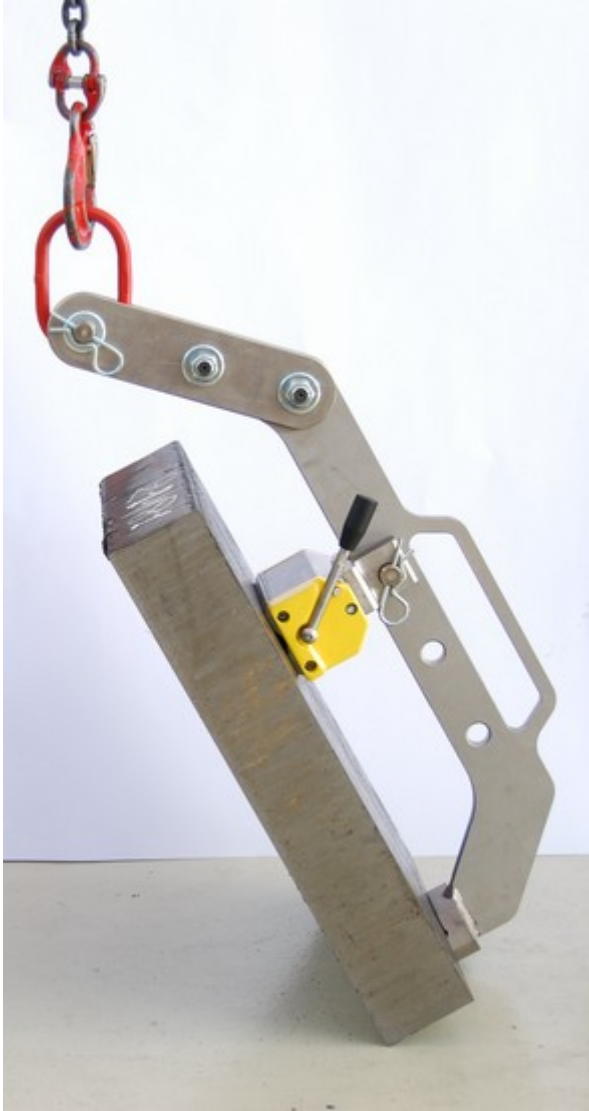


### **MFB MaxX Mini Traverse**

Die MFB Mini Traverse erlaubt die perfekte Handhabung von großflächigen Lasten.

Sie wird als MFB500 für Lasten bis 500 kg und MFB200 für Lasten bis 2000 kg, zum Einsatz mit allen MaxX Modellen, angeboten. Auch hier garantiert die Monoblock Bauweise wartungsfreie Langlebigkeit.

## MaxX Sonderzubehör



### **MVS MaxX Vertikal System**

Das MVS wurde speziell entwickelt, um Werkstücke vertikal zu transportieren.

Eine typische Anwendung ist das Be- und Entladen eines Werkstücks auf Fräsmaschinen mit Horizontal Spindel.

Durch die Verstellung des Fixierbolzens, kann das MVS sehr einfach an Werkstücke mit Verschiedenen Abmessungen angepasst werden.

MVS ist erhältlich für MaxX 250/500/1000

